



Il est utilisé pour prédéterminer la longueur pour les opérations telles que l'attribution de numéros de fil ou les tests de teinture. Il est motorisé et à contrôle électronique. La circonférence de la roue commandée peut être de 1 mètre ou 1 yd. L'écheveau constitué à l'aide de la poignée pliable peut être facilement enlevé de l'appareil. L'appareil est équipé de conditions de sécurité de mesure et est fourni avec un stand permettant l'enroulement simultané de 10 fils différents.

For operations such as thread number assignment or dyeing tests, it is used to establish hank of predetermined length. It has an electronically controlled engine. The wheel's circumference can be ordered as 1 meter or 1 yard. Through the hank, the hank can easily be removed from the device. The device is equipped with measurement safety conditions and offered with a thread stand enabling simultaneous winding of 10 different threads.

NORMES & STANDARDS
ISO 2060, BS 2010, ASTM D1907/2260 DIN 53830